

(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION
EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété
Intellectuelle
Bureau international



(43) Date de la publication internationale
24 janvier 2002 (24.01.2002)

PCT

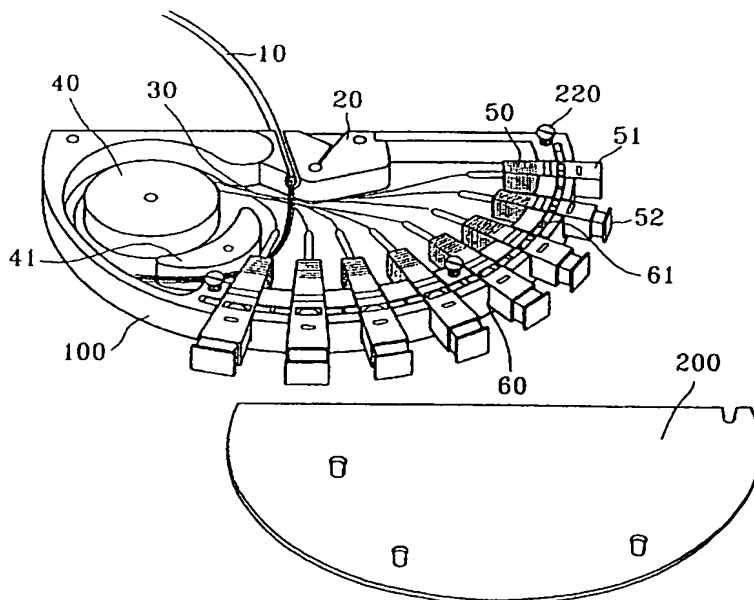
(10) Numéro de publication internationale
WO 02/06879 A1

- (51) Classification internationale des brevets⁷ : G02B 6/44
- (21) Numéro de la demande internationale :
PCT/FR01/02280
- (22) Date de dépôt international : 12 juillet 2001 (12.07.2001)
- (25) Langue de dépôt : français
- (26) Langue de publication : français
- (30) Données relatives à la priorité :
00/09262 13 juillet 2000 (13.07.2000) FR
- (71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US) :
FRANCE TELECOM [FR/FR]; 6, place d'Alleray,
F-75015 Paris (FR).
- (72) Inventeurs; et
(75) Inventeurs/Déposants (pour US seulement) : CRESPEL,
Daniel [FR/FR]; .7, chemin de Kéradraou, Beg Léguer,
F-22300 Lannion (FR). PERRIN, Gabrielle [FR/FR];
Goas Ar Laou, F-22300 Ploubezre (FR).
- (74) Mandataire : BORIN, Lydie; Cabinet Ballot, 16, avenue
du Pont Royal, F-94230 Cachan (FR).
- (81) États désignés (national) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ,
BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ,
DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM,
HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK,
LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX,
MZ, NO, NZ, PL, PT, RO, RU, SD, SE, SG, SI, SK, SL,
TJ, TM, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VN, YU, ZA, ZW.
- (84) États désignés (régional) : brevet ARIPO (GH, GM, KE,
LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZW), brevet eurasien

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: BOX FOR CONNECTING OPTICAL FIBRES TO WORKSTATIONS, FOR BUILDINGS

(54) Titre : BOITIER DE RACCORDEMENT DE FIBRES OPTIQUES A DES POSTES DE TRAVAIL, POUR IMMEUBLES



(57) Abstract: The invention concerns a connection box for optical fibres in buildings comprising at least a base (100). The invention is characterised in that the box base comprises a cylindrical half-moon protuberance for receiving a tube or an assembly consisting of the end of an optical fibre cable or optical fibre modules (30) with their connector (50), said base further comprising base plates (51) for the connectors (50), each of the elements of said assembly being supported on the box base.

[Suite sur la page suivante]

WO 02/06879 A1



(AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), brevet européen (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, TR), brevet OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

— avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si des modifications sont reçues

Publiée :

— avec rapport de recherche internationale

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

(57) Abrégé : L'invention concerne un boîtier de raccordement de fibres optiques en immeubles comprenant au moins un fond (100). Selon l'invention le fond du boîtier comprend au moins une protubérance cylindrique et en demi-lune aptes à recevoir un tube ou un ensemble formé par l'extrémité d'un câble de fibres optiques ou de modules de fibres optiques (30) avec leur connecteur (50), ledit fond comprenant en outre des embases (51) pour les connecteurs (50), chacun des éléments de cet ensemble reposant sur le fond du boîtier.

BOITIER DE RACCORDEMENT DE FIBRES OPTIQUES A DES POSTES
DE TRAVAIL, POUR IMMEUBLES.

L'invention concerne un boîtier de raccordement de fibres optiques ou câbles de fibres optiques à proximité des postes de travail, pour immeubles.

Le raccordement de la fibre avec une prise ou un connecteur nécessite un environnement qui se nomme
5 généralement boîte ou boîtier.

La plupart des agencements des boîtes de jonction optique sont dérivées de la technique de raccordement de prises de type câble de cuivre permettant ainsi une
10 continuité industrielle. Les boîtes assurent une fonction de maintien de la prise sur son support ou réceptacle. Celui ci est de forme prismatique. Les embases de connecteur sont fixées sur la plaque support. L'ensemble est démontable et permet une
15 évolution et un accès à l'arrière de la prise par le démontage du couvercle, un système de cache permet la protection du contenu. Le lovage du câble est permis à l'intérieur du réceptacle à l'identique du câble de cuivre prévu dans cet environnement de boîtier. Un
20 système de couvercle sur le support protège l'embase du connecteur. Celui-ci est donc accessible sur la façade.

L'inconvénient majeur est que tous ces produits industriels sont constitués de multiples éléments qui se superposent ou exploitent les techniques utilisées
25 dans l'environnement d'un câblage cuivre sans tenir compte des spécificité des fibres optiques.

La figure 1 représente ce contexte et les techniques qui intègrent les contraintes de l'optique.

Le connecteur optique et son embase sont mis en
30 lieu et place d'une prise de type data ou RJ45. Cette

approche de ré-exploitation de l'existant est économiquement intéressante mais génère les inconvénients suivants pour le raccordement optique :

5 L'embase optique est fixée sur des éléments démontables disposés sur la face avant du boîtier ou de la boîte de raccordement. Tous ces efforts liés à la connexion ou à la déconnexion ainsi que les charges des câbles sortants sont concentrés sur une plaque amovible et fragile. La tenue mécanique d'un câble optique et de
10 ces raccords ainsi que les conséquences sur la liaison, ne sont pas pris en compte dans cette adaptation pour l'optique.

Les embases sont fixées dans des cavités par vis ou par clips sur une plaque clipsée sur la façade qui est
15 aussi clipsée sur le boîtier. Il y a donc un empilage de pièces qui ne facilite pas la mise en œuvre et dans certains cas rend la ré-intervention difficiles ou à risque pour les fibres.

Il est nécessaire de retirer cet empilage de
20 plaques pour avoir accès à l'intérieur de la boîte ou aux connecteurs qui sont situés derrière ces plaques et associé au couvercle. L'ensemble ne facilite pas l'ergonomie du raccordement des prises surtout lors d'un raccordement à posteriori (figure 1B).

25 Le retrait d'un connecteur de son embase lorsqu'il est dégagé du boîtier génère des risques pour les fibres connexes pouvant se traduire par des atténuations ou dans certains cas la rupture des fibres raccordées. La remise en boîte après intervention est
30 très aléatoire et délicate. Elle est considérée comme l'opération inverse du retrait de connecteur.

Il n'y a aucun dispositif d'ancrage avec le boîtier. Toutes les fibres sont libérées et stockées dans la boîte sans fixation du câble. Celui ci peut

être soumis à des efforts de tirage ou de poussage qui vont générer sur les fibres des risques de rupture ou d'atténuation.

5 Les techniques antérieures sont des boîtiers volumineux lorsqu'une zone de lovage existe car celle-ci est une cassette de lovage encombrante.

De plus dans ce volume, on cherche à stocker une surlongueur de câble. L'encombrement du câble en cohabitation avec les fibres engendre les inconvénients
10 précisés sur la fibre.

La boîte est d'un volume important et de très forte épaisseur ce qui impose un choix de goulottes en unicité d'épaisseur. Ce choix n'est pas justifié et ne permet pas toutes les intégrations dans les locaux.

15 La présente invention a pour but de résoudre ces problèmes. Elle a plus particulièrement pour objet un boîtier de raccordement de fibres optiques en immeubles comprenant au moins un fond, principalement caractérisé en ce que le fond comprend au moins une protubérance cylindrique et en demi-lune, aptes à recevoir au moins
20 un tube ou un ensemble formé par l'extrémité d'un câble de fibres optiques ou de modules de fibres optiques avec leurs connecteurs, ledit fond comprenant des embases pour les connecteurs, chacun des éléments de
25 cet ensemble reposant sur le fond du boîtier.

Selon une autre caractéristique, le fond comprend une zone d'ancrage d'un câble de fibres optiques, une zone de lovage, une zone de connectique interne, une zone de réception des embases des connecteurs.

30 Selon une autre caractéristique le fond du boîtier comprend une zone pour des épissures.

La zone de lovage est constituée par au moins une protubérance cylindrique et au moins une protubérance

en demi-lune permettant de ranger les sur longueurs de fibres.

Selon une autre caractéristique, la zone de réception des embases est constituée par une bordure avant du boîtier, ladite bordure comprenant des logements ayant une forme de créneaux alignés, chaque créneau étant apte à recevoir une ou plusieurs embases superposées de connecteurs.

Avantageusement, la zone d'ancrage d'un câble à fibres optique comprend une pièce amovible comprenant une rainure pour le passage du câble et ayant une forme adaptée de manière à être encastrée dans une ouverture pratiquée dans la bordure du boîtier opposée à celle qui comporte les logements pour les embases des connecteurs.

La pièce amovible d'ancrage est déformable ce qui permet de serrer un câble, un module optique ou un tube.

Selon une variante de réalisation, le boîtier comporte une articulation lui permettant de pivoter autour d'un axe d'empilement de boîtiers similaires.

Selon un deuxième mode de réalisation, le boîtier comporte deux fonds rattachés l'un à l'autre et surmontés chacun de leur couvercle

Les deux fonds sont rattachés par une plaque support commune.

Selon une autre caractéristique, le fond à une épaisseur procurant un espace pour deux ensembles chacun comprenant l'extrémité d'un câble de fibres optiques ou d'un module de fibres optiques, les fibres, leurs connecteurs, et les embases pour ces connecteurs ; ces deux ensembles étant superposés.

L'invention a également pour objet un procédé de câblage d'immeubles pour le raccordement de postes de

travail, principalement caractérisé en ce qu'il consiste à raccorder un câble de fibres optiques arrivant dans un immeuble pour desservir des postes de travail installés à proximité du passage du câble, à un ou plusieurs boîtiers selon l'une quelconque des revendications précédentes.

Selon un mode de câblage, il consiste à raccorder l'extrémité de chaque câble d'un ensemble de câbles arborescents de l'immeuble à un boîtier.

Selon un autre mode de câblage, il consiste à raccorder l'extrémité de chaque câble d'un deuxième ensemble de câbles arborescents de l'immeuble destiné à doubler le premier ensemble à un boîtier à proximité du boîtier correspondant du premier ensemble.

Selon un troisième mode de câblage, il consiste à faire circuler un câble dans un immeuble et à raccorder des modules de fibres optiques de ce câble par piquage à des boîtiers desservant des postes de travail distincts disposés en divers points de la section des câbles ou le long du câble.

D'autres particularités et avantages de l'invention apparaîtront clairement à la lecture de la description qui est faite ci-après et qui est donnée à titre illustratif et non limitatif en regard des dessins annexés sur lesquels :

- Les figures 1A et 1B, représentent des boîtiers selon l'état de la technique,
- la figure 2A, représente le schéma d'un boîtier fermé,
- la figure 2B, représente le schéma d'un boîtier ouvert selon l'invention,
- les figures 2C, 2D, 2E, illustrent un boîtier selon l'invention installé à proximité d'une

goulotte et ancrage d'un câble passant dans cette goulotte,

- les figures 3A et 3B, illustrent un boîtier selon l'invention exploité sur un câble en passage dans la goulotte pour le piquage d'un module de 8 fibres optiques,
- la figure 4, illustre l'ancrage d'un câble dans le boîtier,
- la figure 5, illustre une variante de réalisation du boîtier,
- la figure 6, illustre une autre variante de réalisation,
- les figures 7A et 7B, correspondent au boîtier assemblé de la version éclatée de la figure 6.
- La figure 7C, représente le boîtier fermé de la figure 6,
- La figure 8A, illustre une variante de réalisation du boîtier,
- La figure 8B représente un assemblage de plusieurs boîtiers,
- La figure 9, des exemples de câblage d'immeubles pour le raccordement de postes de travail.

Le but principal de l'invention est de fournir un environnement de prises optiques qui tienne compte des spécificités des fibres et des câbles et qui permette la réalisation du raccordement sur tous types de câblage sans les inconvénients des techniques antérieures, qui va être décrit dans la suite, présente en outre les avantages suivants :

- Permettre le traitement dans le même volume de 2 à 8 fibres ou une variante à 16 fibres.
- Disposer d'une surface de lovage de fibre suffisamment accessible pour permettre la

réintervention et l'organisation des surlongueurs nécessaires au raccordement.

- Intégrer les tubes, intégrer le traitement des micro câbles issus d'un mini tube

5 - Faciliter l'ergonomie du raccordement et accepter la diversité des embases de connecteurs sans apport d'éléments externes.

- Permettre la mise en place des embases de connecteurs sans outillage spécifique.

10 - Limiter le nombre de pièces nécessaires à la construction du volume de raccordement.

- Dissocier la fonction conditionnement de l'optique des parties démontables ou mobiles.

15 - Simplifier le montage de l'extrémité des fibres par un traitement individualisé et sans risque pour les fibres collatérales.

20 - Boîtier de raccordement de moindre coût assurant toutes les variantes d'environnements de fibres munies de leurs connecteurs, de grande densité par exemple les zone de brassage ou de répartiteur.

- Générer des évolutions par l'intégration de coupleur ou d'épissure sans modification du volume.

25 - Respecter les spécificités de la fibre en particulier les rayons de courbure et l'utilisation du concept fibre nue dans le boîtier.

- Assurer l'ancrage des câbles ou des tubes pour limiter les contraintes sur les fibres et permettre une liaison câble-prise.

30 - Intégrer par un « design » acceptable l'environnement de bureau en association avec les goulottes de câbles déjà utilisées dans le domaine.

- Organiser les sorties de câbles et placer les connecteurs de manière à limiter l'espace occupé par ceux-ci dans le local et les câbles en sortie.

- Limiter le volume de boîtier par une optimisation associée à un nombre de connexions maximum.

- Créer ou générer des configurations de réseaux par des variantes d'utilisation

5 Les connecteurs sont placés en opposition dans ces variantes. Ils permettent par des jarretières ou cordons courts à double connecteurs d'assurer une continuité du câble pour la mesure, la réaffectation d'une ou plusieurs fibres ou le bouclage sur les

10 extrémités de fibres.

- Assurer des alternatives ou prospectives techniques comme le piquage ou la réalisation de réseau ou bus. Une fibre rentre dans un système et ressort pour être en continuité vers un autre système :

15 situation de bus optique.

- Eviter les effets de gamme. En effet, une variante décrite dans la suite permet de traiter tous les cas de raccordement. Dans cette variante, seuls deux boîtiers réalisés en miroir permettent d'envisager

20 toutes les situations y compris le piquage et le bus optique.

- Faciliter la mise en œuvre de variantes de connecteurs y compris satisfaire aux situations mixtes, optique et cuivre, qui arrivent dans le même local par

25 intégration dans le boîtier de ces variantes sans modification compliquée.

- Satisfaire aux situations de raccordement nomade ou prise optique multiple à l'identique des nourrices électriques.

30 - Assurer le raccordement optique sans formation particulière de manière à banaliser l'optique et le coût de l'opération.

- Développer des procédés de raccordements optiques par piquage sur câble passant afin

d'optimiser et de réduire les coûts d'un réseau en immeuble ou en campus.

- Réaliser un produit industriel de très bas cout utilisable dans diverses utilisations.

5

Les moyens principaux qui permettent d'obtenir ces résultats sont présentés dans la suite à travers plusieurs modes de réalisation d'un boîtier de raccordement intégrant plusieurs fonctionnalités. Ce boîtier permet de traiter toutes les situations de

10

raccordement immeuble à proximité d'un poste de travail comme cela sera détaillé.

Les solutions proposées dans la suite permettent de traiter les points suivants :

15

- a) Les sorties de câbles
- b) Le maintien des connecteurs.
- c) Le lovage des fibres (associé à l'ergonomie de raccordement).
- d) L'ancrage des câbles, des tubes ou des modules.

20

En outre, l'invention porte sur un procédé de câblage en immeuble à partir du boîtier proposé avec ses différentes variantes.

- a) les sorties de câbles

25

Comme on le verra dans la suite, les sorties sont opposables suivant le boîtier choisi. En effet, un mode de réalisation propose un montage en miroir avec une sortie de câbles connectés à droite et boîtier miroir avec sortie de câbles connectés à gauche. Cette configuration permet d'adapter les sorties à

30

l'environnement. Ces boîtiers sont en miroir (figures 7A-7C).

Tous les câbles issus de ce boîtier sont placés en éventail le long du mur ce qui permet le rangement et

l'organisation du local. Ces sorties sur le même plan facilitent la réalisation d'un boîtier plat qui intègre toutes les fonctions a, b, c, d.

Les sorties de câbles ne sont pas associées au couvercle. Celui-ci a une fonction de protection. Il est indépendant du contenu et des fonctionnalités caractérisés en a, b, c, d. Il recouvre l'ensemble et peut être retiré pour l'accès aux fonctionnalités. Le couvercle peut recevoir toute peinture ou logo; l'intégration au local est ainsi facilitée puisque les sorties de câbles ne sont pas associées au couvercle.

b) Le maintien des connecteurs

Des cavités reçoivent par encochage individuel des embases de connecteurs sans fixation par clips ou outils spécifiques.

Ces cavités ou encoches sont disposées sur un secteur de cercle de manière à assurer un effet d'éventail favorable à la préhension des connecteurs externes qui sont équipées de gaines.

Tous les connecteurs sont disposés sur un secteur d'un demi-périmètre de manière à faciliter la préhension et à limiter l'encombrement. Ce secteur caractérise la sortie des connecteurs, il est envisagé d'augmenter la capacité du boîtier en superposant 2 embases sans modifier la surface (figure 5).

Les connecteurs optiques internes sont montés suivant le concept de fibre nue ; la fiche est identique au connecteur externe.

Ainsi, on dispose d'un boîtier de faible volume avec une surface qui respecte les contraintes des fibres. Le boîtier est de forme demi-cylindrique caractéristique ; elle est en rupture avec l'existant par un maintien des connecteurs. Ce boîtier est issu d'une recherche de fonctionnalité liée à la gestion et

à l'organisation des fibres, à la sortie des connecteurs et au maintien de ceux-ci dans le boîtier.

c) Le lovage des fibres

Une surface de lovage composée d'un cylindre et d'un arc en demi-lune permet une gestion de la surlongueur avec des parcours différents. Le technicien peut choisir un chemin court ou long pour gérer les fibres issues du câble et disposer ainsi de surlongueur.

Des éléments souples, languettes ou masques disposés au-dessus des cylindres ou arcs de lovage, contiennent les fibres dans les chemins de lovage. Ce moyen de conditionnement des fibres est nécessaire pour les maintenir les fibres qui ont un effet de mémoire à la sortie du câble ou par exemple les fibres gainées de 900 m qu'il est nécessaire de conditionner.

Ces masques sont transparents de manière à faciliter le repérage des fibres lovées.

Les fibres issues de ce lovage sont à une distance égale des connecteurs. La sortie est sensiblement dans l'axe du rayon des embases. Les fibres ont la même origine que le câble et la même zone de lovage.

cbis) Le lovage des fibres avec épissures ou avec coupleurs

Il est possible avec le boîtier de l'invention de conditionner des épissures de fibres réalisées dans le cas de fibres « préconnectorisées » ou connecteurs "pig tail".

Il est tout à fait possible de ranger ces épissures dans la surface de lovage de part et d'autre du cylindre ou de l'arc. Une augmentation de la surface ou du nombre de cylindres de lovage permet d'intégrer ces épissures ou ces coupleurs.

Les moyens d'assurer un raccordement optique sur une prise est lié à l'ergonomie de la mise en œuvre des connecteurs en extrémité des fibres et du lovage. Celui-ci est organisé pour permettre l'intervention ou la réintervention. Une surlongueur de fibre est
5 nécessaire dans les deux cas.

La zone de maintien des connecteurs est dissociée de la zone de lovage.

d) L'ancrage des câbles

10 Un système d'ancrage fixe l'extrémité du câble ou du tube.

L'ancrage est considéré comme un moyen caractéristique qui respecte les spécifications et garantit des actions de tirage ou de poussage du câble
15 dans la zone de lovage.

L'ancrage est intégré au boîtier, il assure la continuité du câble et solidarise le boîtier avec le câble.

Cet ancrage ou amarrage se caractérise par un
20 élément qui épouse la forme du boîtier. Cet ancrage peut être mis sur le boîtier et sur le boîtier en miroir par retournement.

Ce dispositif d'ancrage permet la tenue mécanique d'un câble, d'un tube ou de porteurs de câbles. Ces
25 éléments sont serrés par une pièce déformable sous l'action d'une vis sans collier ou autres éléments rapportés.

Le boîtier et ses différents modes de réalisation
30 intègre toutes les fonctionnalités qui viennent d'être décrites.

Les deux modes de réalisation, boîtier et boîtier miroir, peuvent être déclinés dans une diversité de configurations de raccordement de câble en immeuble.

Trois traitements de câbles à fibres optiques peuvent être envisagés :

E1 - Extrémité de câble posé en goulotte.

5 E2 - Piquage sur un câble posé en goulotte.

E3 - Extrémité de câble hors goulotte.

E1 - l'extrémité de câble posé en goulotte

10 Le câble est librement posé dans la goulotte. Il arrive de la gaine technique et sort dans le local ou à proximité du poste de travail.

Le boîtier est placé sous la goulotte suivant l'environnement. Un boîtier avec sortie à gauche ou à droite sera utilisé.

15 La sortie des connecteurs est réalisée le long du mur. Elle n'est pas liée à l'origine du câble dans la goulotte. Le boîtier assure la fonction de traitement des fibres et gère la connectique.

20 Dans le cas d'un micro câble posé dans un mini tube, on notera que ces tubes utilisent le même parcours qu'un câble et le traitement des fibres sera identique dans le boîtier.

25 L'extrémité du tube est amarrée comme une gaine de câble puis le micro-câble est dénudé de manière à raccorder les fibres.

Il n'y a aucune différence pour la mise en œuvre entre un câble ou un câble tubé.

Il y a une analogie de raccordement et une unicité de boîtier.

30

E2 - Le piquage sur un câble posé en goulotte

On peut dans l'état des câbles unitubulaires et de la maîtrise d'outillage spécifique ouvrir le câble sur une longueur de 120 cm. Cette découpe permet l'accès

aux fibres par la mise en place d'écarteurs qui sont caractérisés par des éléments en polymère placés entre les deux gaines de manière à assurer l'écartement. La structure du câble est conservée dans la zone de piquage. Tous les modules de fibres sont accessibles dans la zone d'ouverture.

Un boîtier est alors placé de part et d'autre de cette ouverture. Ceux-ci sont en miroir.

Un repérage des fibres par code de couleur associé à un repérage des modules permet d'identifier les fibres à dériver.

Dans ce cas, le câble est de grande contenance. Il parcourt divers étages et dessert plusieurs postes de travail ou équipements.

Le câblage se réalise de la façon suivante:

- Un module de fibres est dérivé dans un local (il peut être de 2, 4; 6, 8, 12 fibres).

- Pour réaliser la dérivation du module choisi, les fibres sont coupées dans la partie médiane de la zone d'ouverture du câble.

- Les fibres sont donc dérivées sur le boîtier de gauche et sur le boîtier de droite, ce qui a pour résultat un accès sur câble passant par deux prises situées dans la proximité du poste de travail. Ce poste est donc sécurisé ou sécurisable sur un câble en boucle.

De plus, il est possible d'assurer la continuité des fibres avec un cordon munis de connecteurs placés entre deux prises. Cette fonctionnalité permet la réaffectation et un brassage d'extrémité des fibres.

Ainsi, la goulotte sert au conditionnement du piquage et le boîtier est utilisé pour la connexion.

Cette variante d'utilisation est favorable à la description de nouveaux câblages d'immeuble.

L'opération de piquage ne nécessite pas de boîtier spécifique; c'est le conditionnement du câble et sa protection dans la goulotte qui permet d'obtenir ce résultat.

5 E3 - L'extrémité de câble hors goulotte :

Cette variante hors goulotte représente un boîtier positionné en extrémité d'un câble nomade. Cette configuration est à envisager pour tout câble rallonge ou pour un câble dont l'extrémité est exploitée sans
10 fixation. Dans ce cas, le câble ou le tube rentre dans le boîtier. Celui-ci est placé en extrémité. La connectique permet l'éclatement du câble.

L'ancrage assure la liaison entre le boîtier et la gaine. Il est possible d'associer deux boîtiers côte à
15 côte et dans ce cas le câble est ancré dans une pièce interface P.

Une configuration en demi-cercle des embases permet un élargissement de l'éventail favorable à la préhension des connecteurs. Ceux-ci sont mis en
20 extrémité de cordons jarretières destinés au raccordement terminal.

L'éclatement du câble peut être réalisé sur deux boîtiers. Dans cette configuration un des deux boîtiers est traité en "miroir".

25 La pièce interface (P) assure la protection et la sortie du câble à la sortie de l'ancrage. Grâce à cet assemblage ou variante d'utilisation on augmente le nombre de connecteurs du boîtier.

30 Néanmoins, il est possible d'utiliser celui-ci avec empilage des connecteurs afin de doubler le nombre de connecteurs Cette variante à deux ou plusieurs étages de connecteurs est représentée sur la figure 5.

On peut remarquer que la surface de lovage ne change pas. Le boîtier a les mêmes caractéristiques avec 8 ou 16 connecteurs.

Cette spécificité est exploitable dans les baies d'équipements et peut remplacer avantageusement des tiroirs optiques par exemple dans les équipements du brassage ou de répartition.

La présente invention permet de gérer l'extrémité de câble et les fibres optiques munies de leur connecteur. Le boîtier proposé peut être considéré comme une prise mobile optique à l'instar d'une prise électrique.

Les figures 2A et 2B illustrent le boîtier selon l'invention dans un mode de réalisation correspondant à son expression la plus simple. Il permet le traitement d'une extrémité de câble (8 fibres par exemple).

Il comporte un fond 100 peu profond et un couvercle 200 détachable pour recouvrir de manière hermétique le fond 100.

Le câble de fibres optiques 10 arrive dans une zone d'ancrage 20 du boîtier. L'extrémité du câble 10 est dénudée pour laisser une longueur suffisante aux modules de fibres optiques 30. Ces modules 30 de fibres optiques sont lovés dans la zone de lovage 40, 41 agencée dans le fond 100 du boîtier. Les extrémités des fibres sont raccordées chacune à un connecteur 50. Chaque connecteur est raccordé à une embase 51. Les embases 51 sont réparties dans le fond 100 du boîtier et bloquées individuellement dans des cavités 60 aménagées à cet effet, autobloquantes grâce à une rainure 61.

Lorsque les connexions sont réalisées le boîtier peut être refermé (figure 1A). Le couvercle 200 est

fixé au fond 100 par exemple par un ensemble de vis 210.

Les figures 2C et 2D permettent d'illustrer l'implantation de boîtier le long d'une goulotte 300 de passage de câbles. Le boîtier peut être fixé au moyen de deux vis 220 le long de la goulotte 300. Le câble 10 est ancré dans la zone d'ancrage 20.

La figure 2C illustre la connexion d'un câble avec 8 fibres optiques de 250µm avec les connecteurs internes 50 en extrémité des fibres raccordées aux embases 51 et des bouchons 52 sur les extrémités des embases en attente de raccord. On a illustré également un raccord 53 à une jarretière 54 (ou câble monofibre).

La figure 2D permet d'illustrer le fond 100 du boîtier muni d'une zone de lovage 40, 41 d'une zone d'ancrage 10, d'une zone de répartition des connecteurs 111 et de blocage des embases 110. Cette zone 110 correspond à une bordure du boîtier et comporte une série de cavités 60 aménagées dans l'épaisseur de cette bordure. Le câble 10 ancré dans le boîtier est dans cet exemple un câble avec fibres revêtues de diamètre 900µm.

Les figures 2A 2B et 2C, 2D permettent d'illustrer une variante d'exécution dans la réalisation du boîtier consistant à avoir une zone de lovage à gauche et les connecteurs à droite (figures 2A, 2B) ou l'inverse (figures 2C, 2D). Cette variante permet une adaptation de l'implantation sur site.

La figure 2E, illustre un câble protégé dans une goulotte ancré dès sa sortie, le lovage des surlongueurs de fibres, l'organisation en éventail des sorties, la fixation des embases sans vis ni clip,

l'organisation externe des sorties et du raccordement qui est dans un plan unique et la mise en place d'un connecteur en externe sans risque pour le câblage interne, même couvercle ouvert.

5

Les figures 3A et 3B, permettent d'illustrer le raccordement dans le cas d'un boîtier exploité sur un câble en passage avec piquage d'un module 11 de 8 fibres optiques du câble. Sur la figure 3A, la zone de

10 lovage est à gauche, le boîtier est dit « gauche G ».

Cette vue permet d'illustrer également un connecteur interne 50 déconnecté de son embase 51.

La figure 3B, illustre un boîtier dit « droit D ». Une jarretière 5 est raccordée à une embase 51 du

15 boîtier pour le raccordement d'un équipement du site.

La figure 4, permet d'illustrer la mise en place de l'extrémité d'un câble et son ancrage dans le boîtier. Comme on peut le voir sur cette figure la zone

20 d'ancrage 20 est constituée d'une pièce indépendante pouvant être retirée du boîtier afin de positionner le câble facilement. Cette pièce 20 a la même épaisseur que l'épaisseur du boîtier et a une forme qui lui permet d'être mise en place en continuité de la bordure

25 du boîtier entre deux extrémités A,B interrompues de cette bordure.

Cette zone 20 comporte une gorge 21 déformable sous l'action d'une vis 22, destinée à recevoir l'extrémité du câble 10. La zone d'ancrage 20 est mise en place

30 comme l'illustre la figure 4 entre les deux bords A et B.

La figure 5, illustre une variante d'exécution dans la réalisation du boîtier. Dans cette variante il est

prévu deux rangs superposés de connexions. A cette fin le boîtier aura un fond plus épais que ceux qui ont été illustrés sur les figures précédentes dans la mesure bien sûr où les connecteurs et embases utilisés sont les mêmes que précédemment. La bordure correspondant à la zone 110 de répartition et de calage des embases comporte des cavités aptes à recevoir chacune deux embases superposées. Le boîtier illustré sur cette figure est prévu pour 16 connexions, réalisable à partir de deux étages de 8 connecteurs.

La figure 6, illustre une autre mode de réalisation. Dans ce mode les capacités de connexion sont également doublées, mais de façon différente de celle qui est illustrée sur la figure 5. En effet, dans cet exemple le doublement se fait sur un même niveau (même plan) en montant deux boîtiers en miroir (un boîtier gauche G et un boîtier droite D).

Les figures 7A et 7B, illustrent un boîtier monté en miroir avec deux boîtiers l'un de type gauche G et l'autre de type droite D dans une variante d'exécution.

Dans cette variante les deux boîtiers sont fixés sur un socle commun 30 (une plaque) et les deux pièces d'ancrage des câbles sont fixées sur ce socle entre les deux fonds de boîtiers.

La figure 7A, permet d'illustrer le détail de l'organisation du câble sur les deux boîtiers.

La figure 7B, permet d'illustrer le détail de l'ancrage du câble 10 qui est rapporté sur la plaque 30. Le deuxième ancrage est utilisé pour tenir le porteur central 12 du câble.

La figure 7C, illustre le boîtier après mise en place d'une plaque 70 de protection des ancrages.

La figure 8A représente un schéma d'un boîtier correspondant à une variante de réalisation illustrant une zone de logement des épissures 45.

Ce boîtier illustre également un mode de
5 réalisation adapté aux équipements de brassage ou de répartition. En effet, le boîtier comporte une articulation 350 permettant un montage par empilement autour d'un axe de pivotement comme l'illustre la figure 8B.

10 Ainsi, comme cela vient d'être décrit et illustré par les exemples précédents, avantageusement le boîtier est de forme demi-ronde et a une épaisseur interne qui correspond sensiblement à une embase de connecteur (ou
15 deux). Il possède un fond qui permet de recevoir l'extrémité d'un câble avec ses fibres et les connecteurs dans un même plan. Le couvercle est amovible et a la même surface et la même forme que le boîtier.

20 Sur un secteur de 90° placé à droite, ou dans une variante à gauche, des sorties de connecteurs sont accessibles de l'intérieur ou de l'extérieur par l'utilisation d'embases normalisées implantées dans le secteur. Ces embases sont positionnées dans des
25 cavités. Les cavités sont de formes caractéristiques pour envelopper la partie centrale de l'embase ce qui permet de supporter tous les efforts de tirage ou de compression; l'embase est donc prisonnière de la paroi.

30 La mise en place de l'embase se fait dans la cavité sans outil et autre moyen de fixation. Ces cavités sont placées sur des axes rayonnants dont le centre est celui du boîtier. Ils sont au nombre de huit dans l'exemple réalisé, cependant il est possible, comme cela a été décrit, de réaliser un boîtier de plus

grande contenance en connecteurs en augmentant par exemple la profondeur des cavités pour doubler le nombre d'embases. Pour recevoir un nombre supérieur d'embases, il est également possible d'augmenter le
5 périmètre du boîtier ou de connecter deux boîtiers en miroir.

Dans le cas d'un boîtier à 2 ou 3 connecteurs, les cavités non utilisées peuvent être bouchées car il n'est pas possible de réaliser une homothétie de la
10 surface, celle-ci n'est pas liée au nombre de connecteurs mais à la surface de lovage qui respecte les spécificités des fibres optiques.

Côté opposé aux connecteurs, un lovage des fibres permet de gérer la surlongueur de fibre nécessaire aux
15 raccords. Cette gestion se réalise par un espace décrit autour d'un cylindre et d'un élément en forme de croissant. - Afin de conditionner les fibres, des languettes ou masques souples placées sur la partie supérieure du cylindre et du croissant maintiennent les
20 fibres sans contraintes.

Ce boîtier pour connecteurs optiques a une forme caractéristique en demi-cercle avec un plan linéaire situé sensiblement dans l'axe du cercle. Ce plan sert à la fixation le long de la goulotte ou conduite.

25 Dans la partie médiane de ce plan un passage de câble ou de fibre permet l'entrée dans le boîtier. Une forme arrondie permet d'éviter les contraintes sur les fibres en particulier lors de l'entrée de fibres nues.

En continuité de ce passage, un dispositif
30 d'ancrage permet de solidariser l'extrémité d'un câble, d'un tube ou d'un élément de la structure du câble avec le boîtier. Le but est d'assurer une fixation sur ces extrémités du câble ou sur les porteurs pour amarrer le câble avec le boîtier. Cet ancrage épouse la forme

d'entrée du boîtier; il est fixé en fond par une vis. Cet ancrage est adapté à la diversité des gaines ou des tubes qui sont placés dans une cavité ronde. Celle-ci est déformable et coopère avec la forme arrondie du boîtier afin d'éviter toute pliure du câble.

Le serrage des gaines et enveloppes est assuré par un élément déformable. Il y a pincement de la gaine. Dans le cas de serrage d'éléments de gaines ou de porteurs, les fibres en passage sont protégées dans l'ancrage par une conduite. Cet ancrage assure la fixation de tous les câbles de l'état de l'art par des éléments rapportés dans la cavité.

L'invention porte donc sur un boîtier de forme caractéristique qui assure des fonctions de connexion d'extrémités de fibres issues d'un câble ou d'un module dérivé. A ce jour, il existe divers réseaux arborescents et en boucle. L'essai de prototypes a permis d'identifier des situations ou configurations qui sont prises en compte par l'invention dans le résultat. En particulier, la sortie favorisée des prises sur un côté et le long du mur est possible dans un local ce qui simplifie la pose.

En effet une variante est obtenue en réalisant un boîtier en miroir; il a des sorties à gauche et à droite.

La forme, la dimension et les fonctions sont identiques au boîtier de base et cette présentation en miroir permet comme on l'a vu d'avoir des sorties de câbles du côté opposé au précédent.

Ces boîtiers peuvent être adaptés indifféremment, suivant l'environnement d'immeuble, sur un réseau en boucle sécurisée ou sécurisable ou sur une extrémité de câbles accessible dans le même bureau.

Le boîtier de gauche ou de droite traite le raccordement par la gestion des fibres et le maintien en position des embases de connecteurs. Il permet le raccordement du connecteur sur fibre nue et assure la protection de l'ensemble raccordé. De plus, l'accès à toutes ces fonctions se fait par un retrait de couvercle indépendant des connecteurs ce qui facilite la réintervention. Le couvercle peut intégrer tout marquage et ne supporte aucune autre fonction.

Le montage d'un boîtier est facilité et le câblage ne nécessite pas de formation particulière.

L'invention porte également sur un procédé de câblage d'immeubles pour le raccordement de postes de travail.

On va maintenant décrire l'utilisation de tels boîtiers à travers un procédé de câblage d'immeuble avec trois types de raccordement d'un poste de travail.

a) Le raccordement sur un câble arborescent C1.

Le boîtier selon l'invention est appliqué dans cette illustration à un câblage de l'état de l'art. Un câble assure les liens entre le local technique LT1 et la prise. Il y a autant de câbles que de prises ce qui a comme résultat en encombrement de la partie amont. Cette solution impose un investissement dans un très grand nombre de câbles et d'en assurer la pose.

On a présenté le câblage par pose de mini tubes.

On considère ce dernier câblage en analogie à la pose d'un câble traditionnel, aussi, le boîtier précédemment décrit satisfait au câblage de l'état de l'art. Il peut être mis en lieu et place des produits industriels existants avec cependant les nouveaux avantages décrits précédemment.

Enfin, le câblage hors goulotte par un boîtier solidaire d'une extrémité de câble peut être classé dans le cas C1.

b) Le raccordement sur un câble arborescent doublé
5 C2.

La sécurisation est prévue par la présente invention afin d'assurer une prospective avantageuse. La configuration du boîtier permet un raccordement sécurisé du poste de travail. En effet, un autre câble
10 issu du local LT2 par exemple, alimente une deuxième prise située à proximité de la première.

L'exploitation des prises mises en vis-à-vis permet d'assurer la sécurisation puisqu'il est possible de se raccorder sur une prise ou sur une autre.

15 Le local, le poste de travail ou l'équipement est raccordé à deux câbles ayant des parcours différents et issus de raccordement de type classe 1 et classe 2.

Le boîtier satisfait à ce câblage en double arborescence et il n'est pas nécessaire d'apporter de
20 modification pour permettre ce câblage.

Ce dernier peut être envisagé à posteriori. En effet, un premier câblage du type C1 peut être déjà réalisé et un nouveau câblage opposé C2 peut être envisagé pour assurer la sécurisation.

25 Dans un immeuble toutes les prises ne sont pas sécurisables, mais par la pose de nouveaux câbles, certaines prises peuvent être sécurisées.

A l'identique du cas C1, l'utilisation d'un boîtier sur une extrémité de câble nomade peut satisfaire à la
30 double arborescence du câblage de l'immeuble.

c) Le raccordement par piquage ou accès à la fibre sur câble passant CP.

Le cas C1 et C2 sont des procédés de câblage connus en soi et coûteux. C3 n'est pas envisagé à ce jour,

mais il est abordé de plus en plus par les opérateurs ou les décideurs d'opérations de câblage en immeuble.

On va décrire un procédé optimisé de câblage en immeuble de poste de travail qui tient compte de
5 l'incontournable réduction de coûts et de l'alternative de sécurisation souhaitée.

La technique d'accès aux fibres sur câble passant déployé en immeuble ou campus permet de raccorder deux boîtiers (prises) situées près d'un poste de travail.
10 Cette technique facilite un procédé de câblage d'immeuble grâce à l'utilisation du boîtier, objet de l'invention.

La prospective d'un câblage en boucle avec le piquage est une réponse économique à un câblage
15 optimisé. En effet, un seul câble parcourt l'immeuble ou le campus (le coût d'un câble de grande contenance ramené à la fibre est deux fois moins cher que n câbles miniatures).

Une seule pose est à envisager. Ce câble parcourt
20 les divers locaux dans lesquels les postes de travail sont à raccorder. On a vu qu'il était possible d'extraire des fibres sur un câble tendu en immeuble et de raccorder des boîtiers conforme à l'invention². L'étanchéité du câble après ouverture n'est pas une
25 contrainte, la protection est réalisée dans la goulotte.

Les seuls pions bloquants sont le choix du câble et la maîtrise du piquage.

REVENDICATIONS

1. Boîtier de raccordement de fibres optiques en
immeubles comprenant au moins un fond, caractérisé en
ce que le fond (100) comprend au moins une protubérance
cylindrique (40) et en demi-lune (41), aptes à recevoir
5 au moins un tube (10) ou un ensemble formé par
l'extrémité d'un câble de fibres optiques (30) ou de
modules de fibres optiques avec leurs connecteurs (50),
ledit fond (100) comprenant en outre des embases (51)
pour les connecteurs, chacun des éléments de cet
10 ensemble reposant sur le fond du boîtier.

2. Boîtier de raccordement de fibres optiques selon
la revendication précédente, caractérisé en ce que le
fond (100) comprend une zone d'ancrage (20) d'un câble
15 de fibres optiques, une zone de lovage (40,41), une
zone de connectique interne (111), une zone de
réception des embases des connecteurs (110).

3. Boîtier de raccordement de fibres optiques selon
20 la revendication 2, caractérisé en ce que la zone de
réception des embases est constituée par une bordure
avant du boîtier, ladite bordure (110) comprenant des
logements ayant une forme de créneaux alignés, chaque
créneau étant apte à recevoir une ou plusieurs embases
25 (51) superposées de connecteurs.

4. Boîtier de raccordement de fibres optiques selon
la revendication 2, caractérisé en ce que la zone
d'ancrage (20) d'un câble à fibres optique comprend une
30 pièce amovible comprenant une rainure (21) pour le
passage du câble et ayant une forme adaptée de manière

à être encastrée dans une ouverture pratiquée dans la bordure du boîtier opposée à celle qui comporte les logements pour les embases des connecteurs.

5 5. Boîtier de raccordement de fibres optiques selon la revendication 4, caractérisé en ce que la pièce amovible d'ancrage (20) est déformable.

10 6. Boîtier de raccordement de fibres optiques selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comprend une zone pour épissures (45).

15 7. Boîtier de raccordement de fibres optiques selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce qu'il comporte deux fonds plats rattachés l'un à l'autre et surmontés chacun de leur couvercle

20 8. Boîtier de raccordement de fibres optiques selon la revendication 7, caractérisé en ce que les deux fonds plats sont rattachés par une plaque support commune.

25 9. Boîtier de raccordement de fibres optiques selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le fond à une épaisseur procurant un espace pour deux ensembles chacun comprenant l'extrémité d'un câble de fibres optiques ou d'un
30 module de fibres optiques, les fibres, leurs connecteurs, et les embases pour ces connecteurs ; ces deux ensembles étant superposés.

10. Boîtier de raccordement de fibres optiques selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, caractérisé en ce qu'il comporte une articulation (350) lui permettant de pivoter autour d'un axe d'empilement de boîtiers.

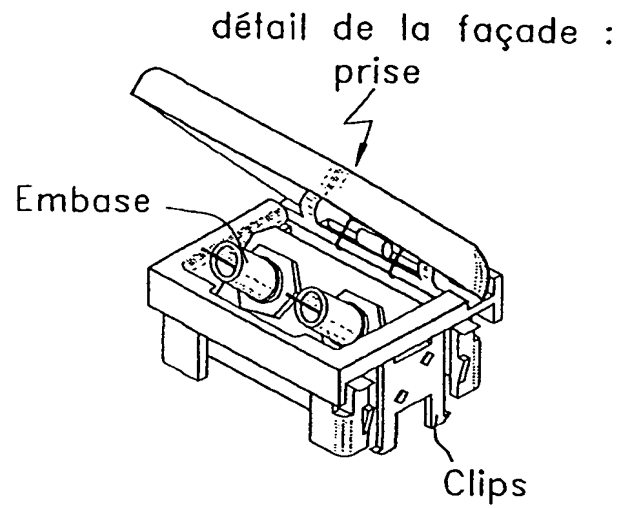
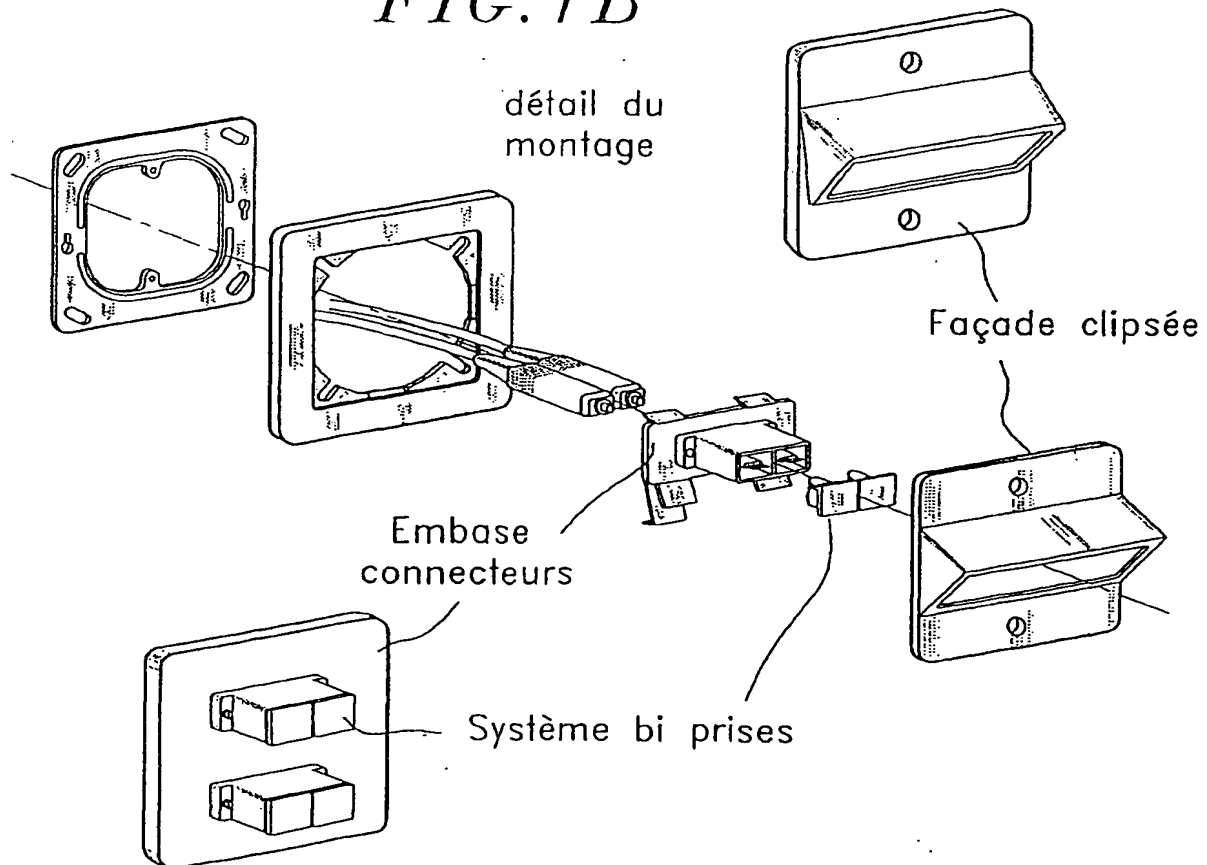
11. Procédé de câblage d'immeubles pour le raccordement de postes de travail, caractérisé en ce qu'il consiste à raccorder un câble de fibres optiques arrivant dans un immeuble pour desservir des postes de travail installés à proximité du passage du câble, à un ou plusieurs boîtiers selon l'une quelconque des revendications précédentes.

12. Procédé de câblage d'immeubles selon la revendication 11, caractérisé en ce qu'il consiste à raccorder l'extrémité de chaque câble d'un ensemble de câbles arborescents de l'immeuble à un boîtier.

13. Procédé de câblage d'immeubles selon la revendication 11, caractérisé en ce qu'il consiste à raccorder l'extrémité de chaque câble d'un deuxième ensemble de câbles arborescents de l'immeuble destiné à doubler le premier ensemble à un boîtier à proximité du boîtier correspondant du premier ensemble.

14. Procédé de câblage d'immeubles selon la revendication 11, caractérisé en ce qu'il consiste à faire circuler un câble dans un immeuble et à raccorder des modules de fibres optiques de ce câble par piquage à des boîtiers de raccordement pour desservir des postes de travail distincts.

1/10

FIG. 1A*FIG. 1B*

2/10

FIG. 2A

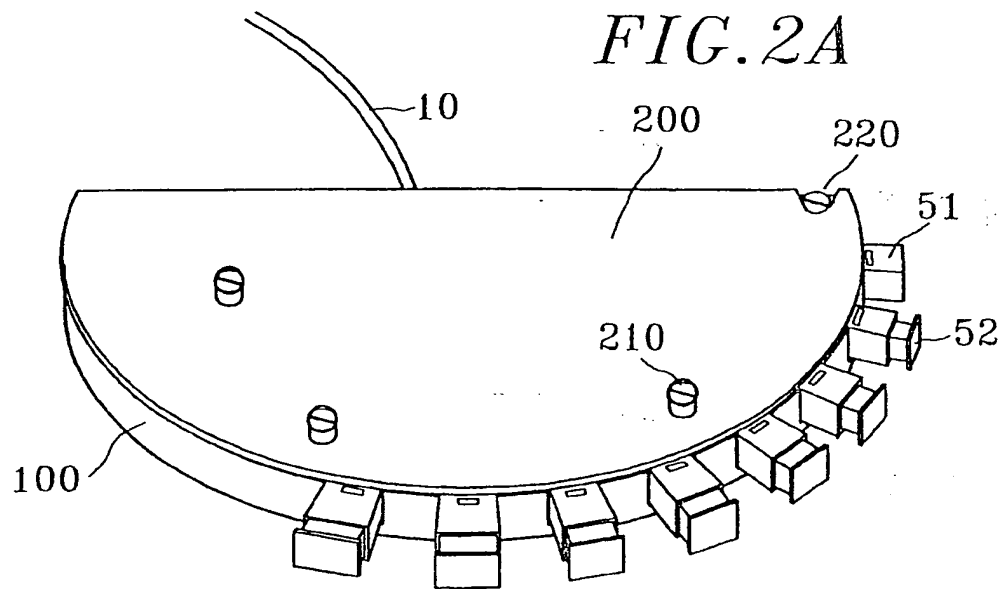
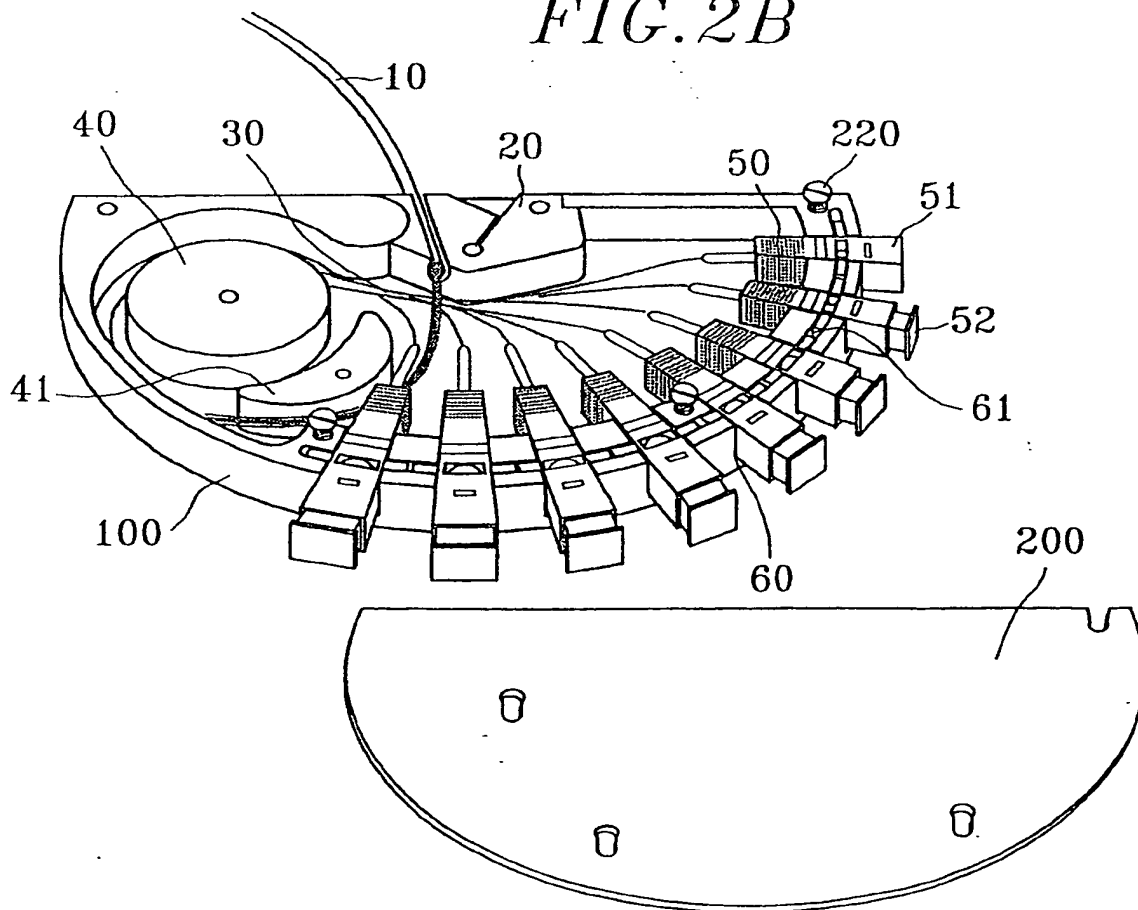


FIG. 2B



3/10

FIG. 2C

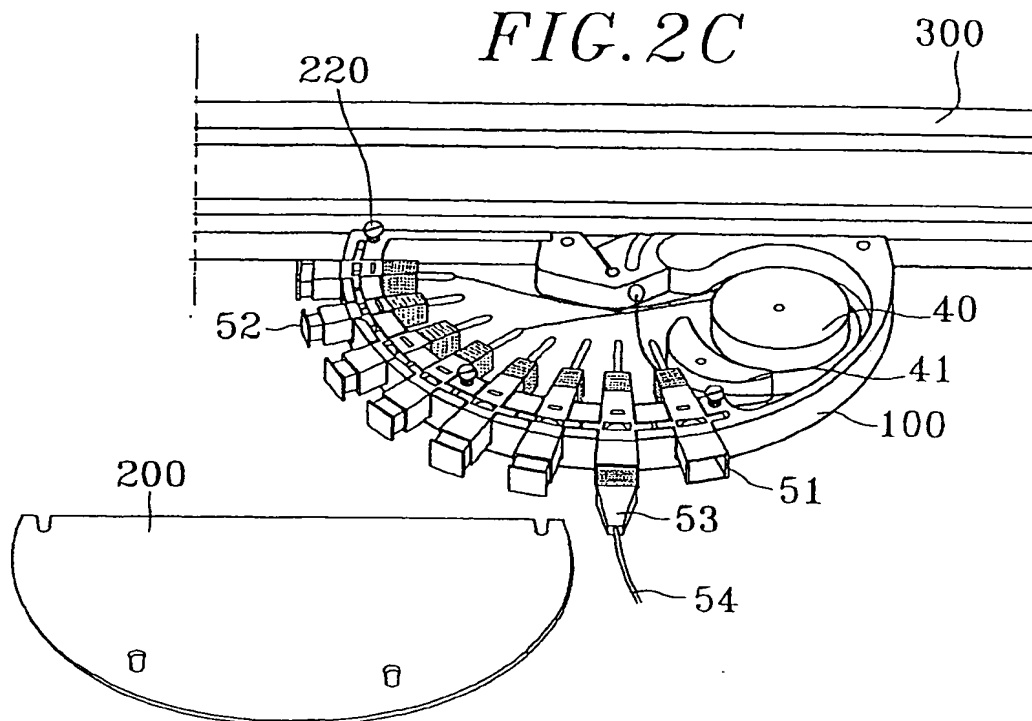
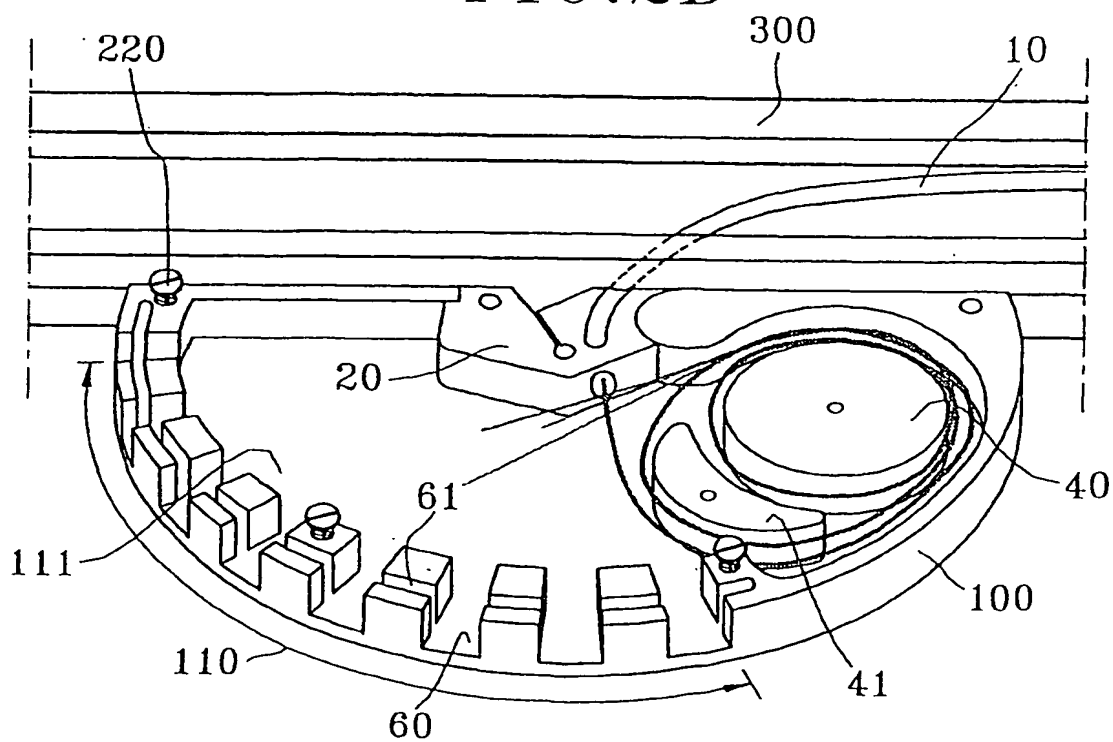
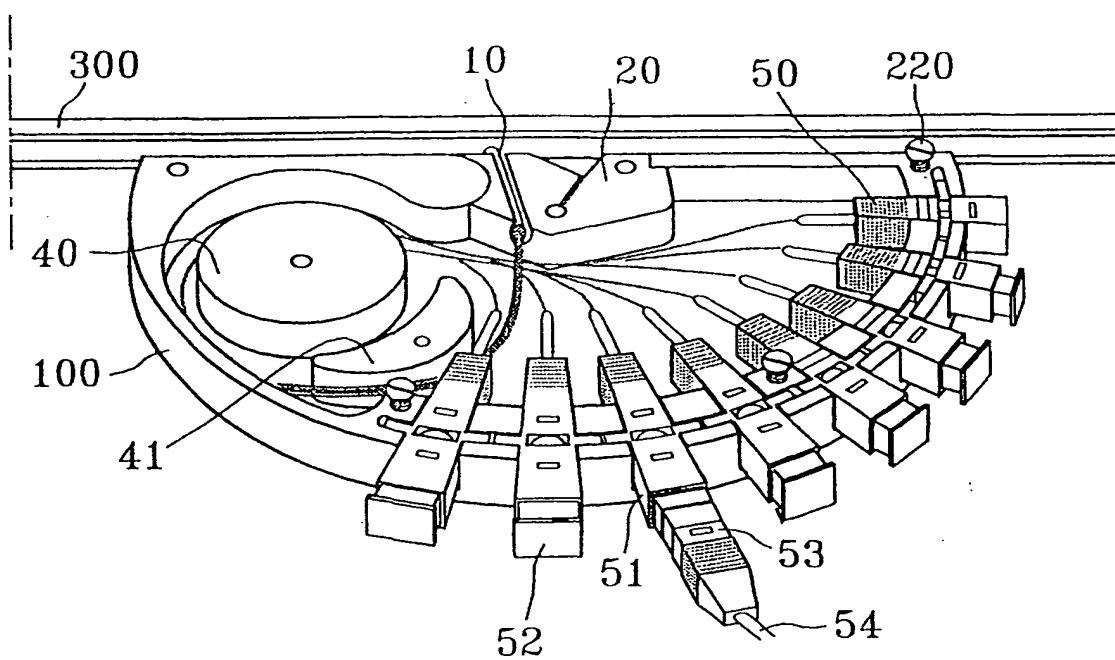


FIG. 2D



4/10

FIG. 2E



5/10

FIG. 3A

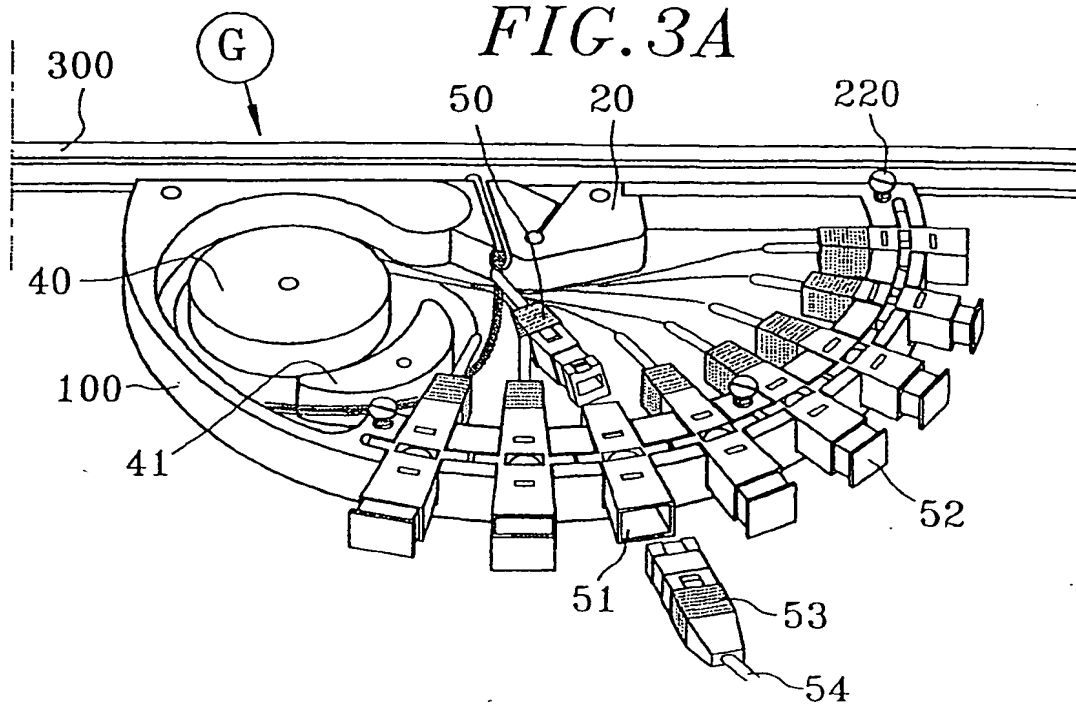
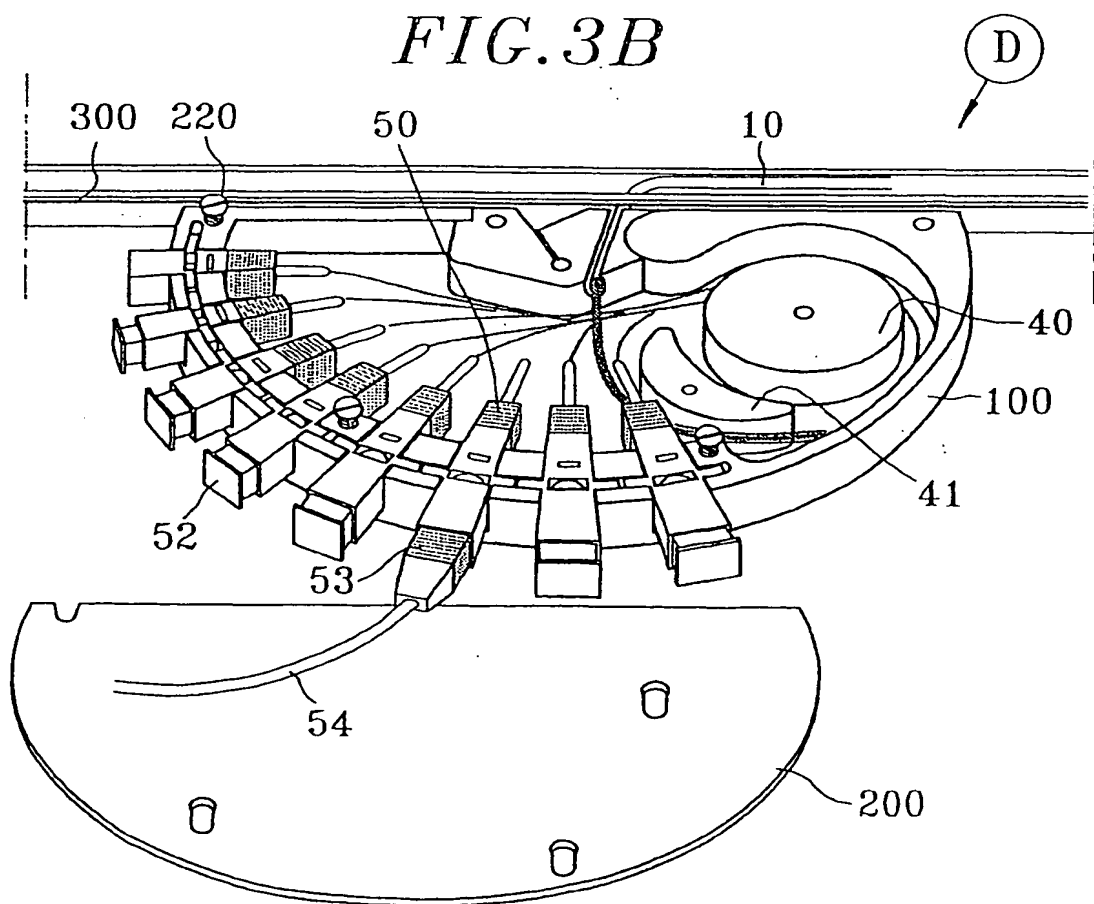
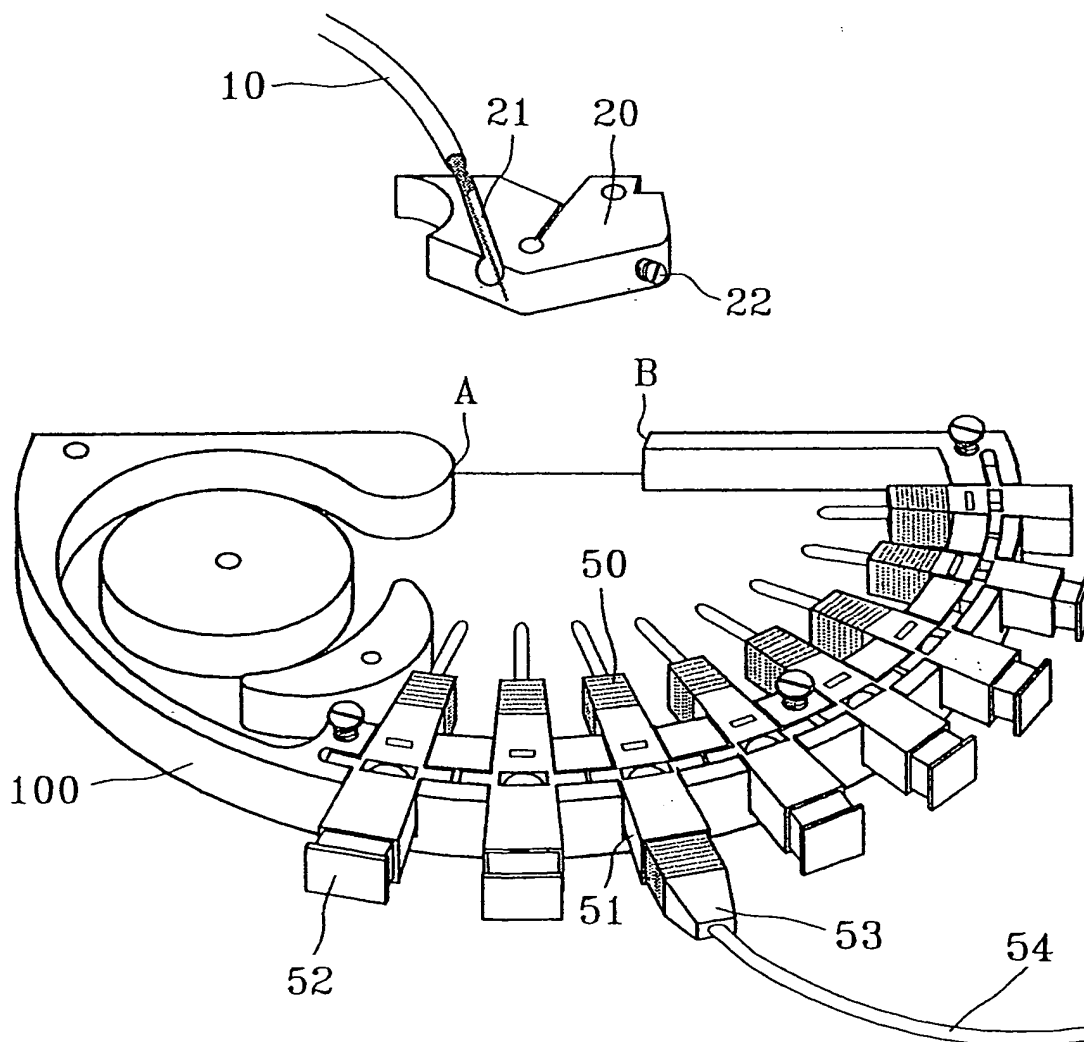


FIG. 3B



6/10

FIG. 4



7/10

FIG. 5

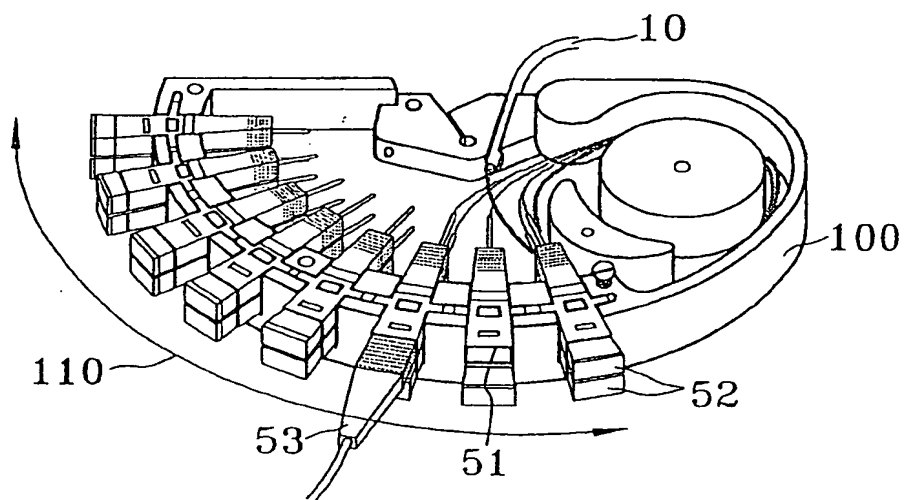
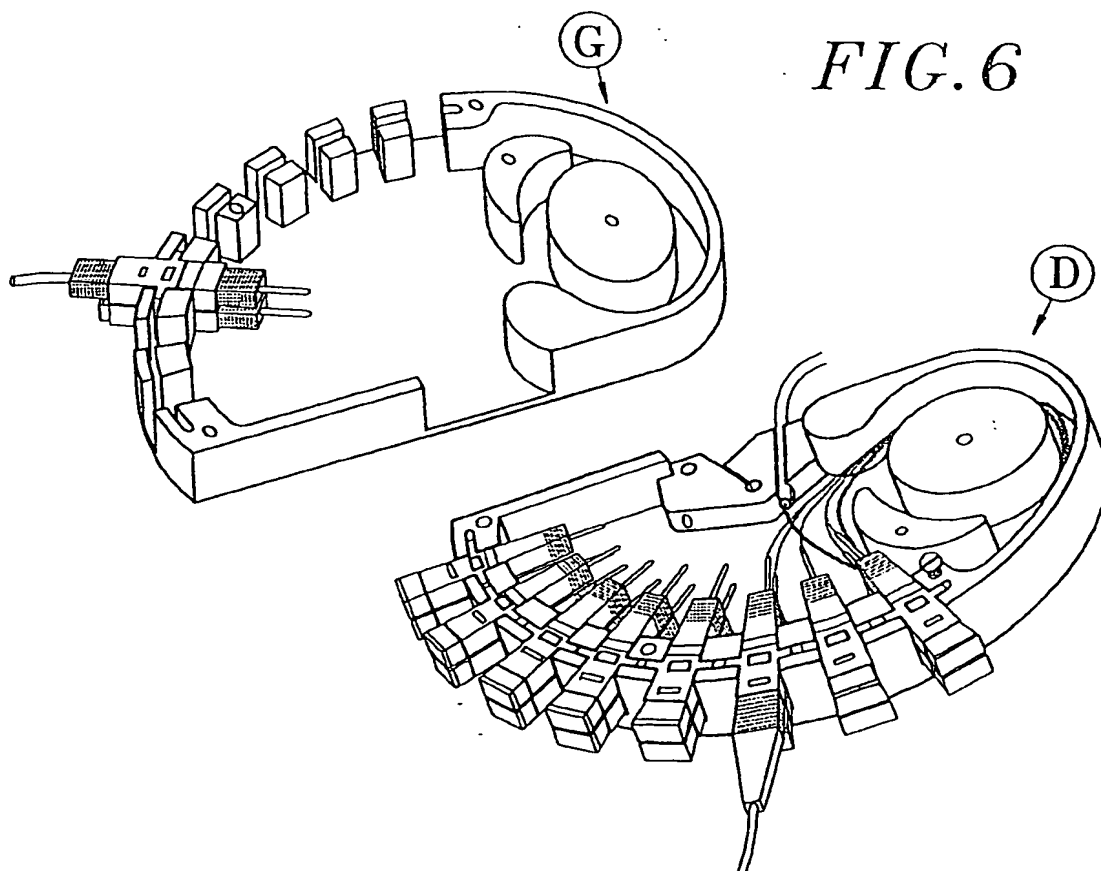
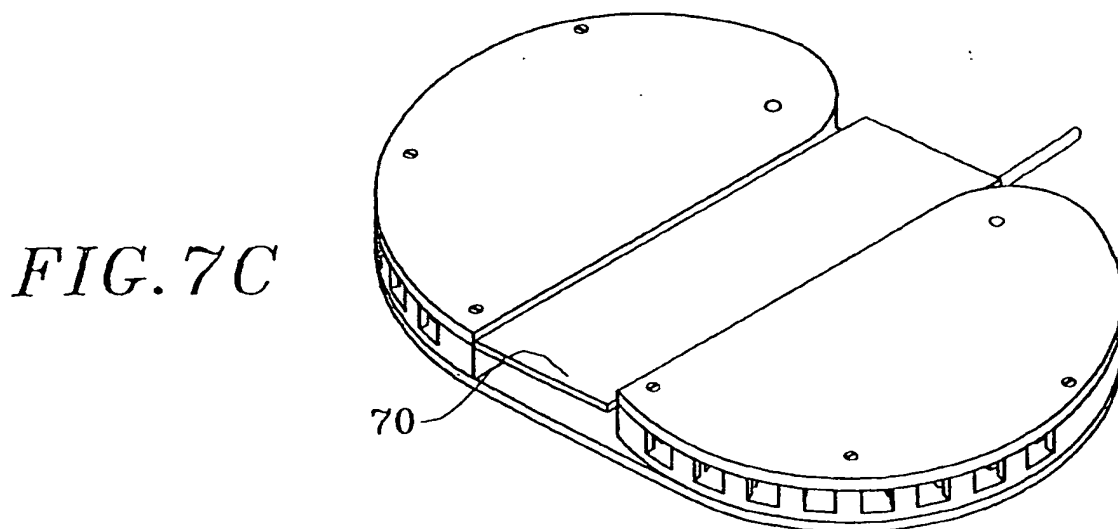
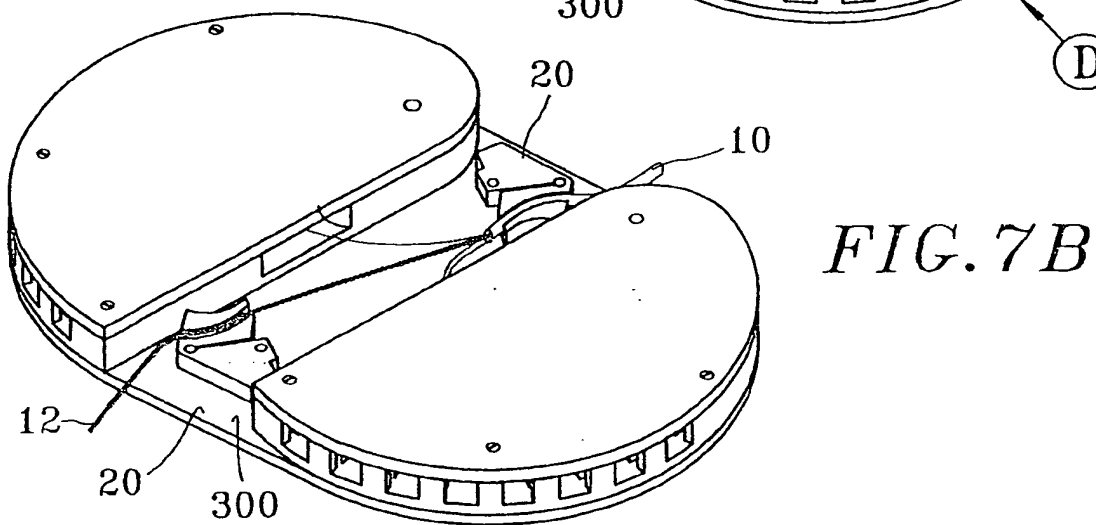
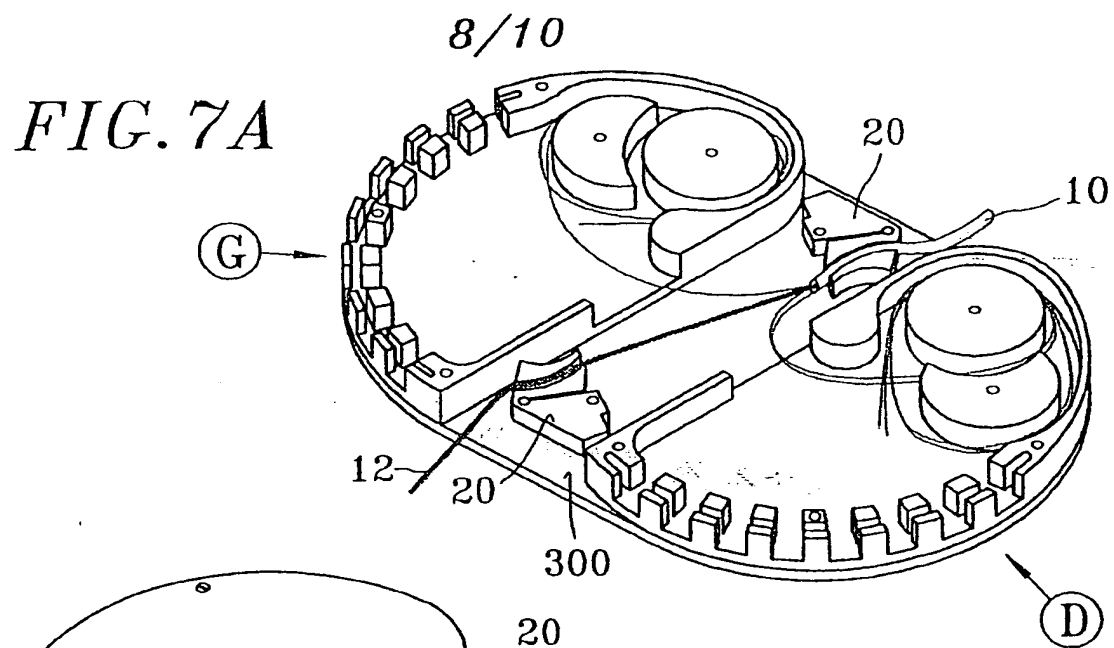
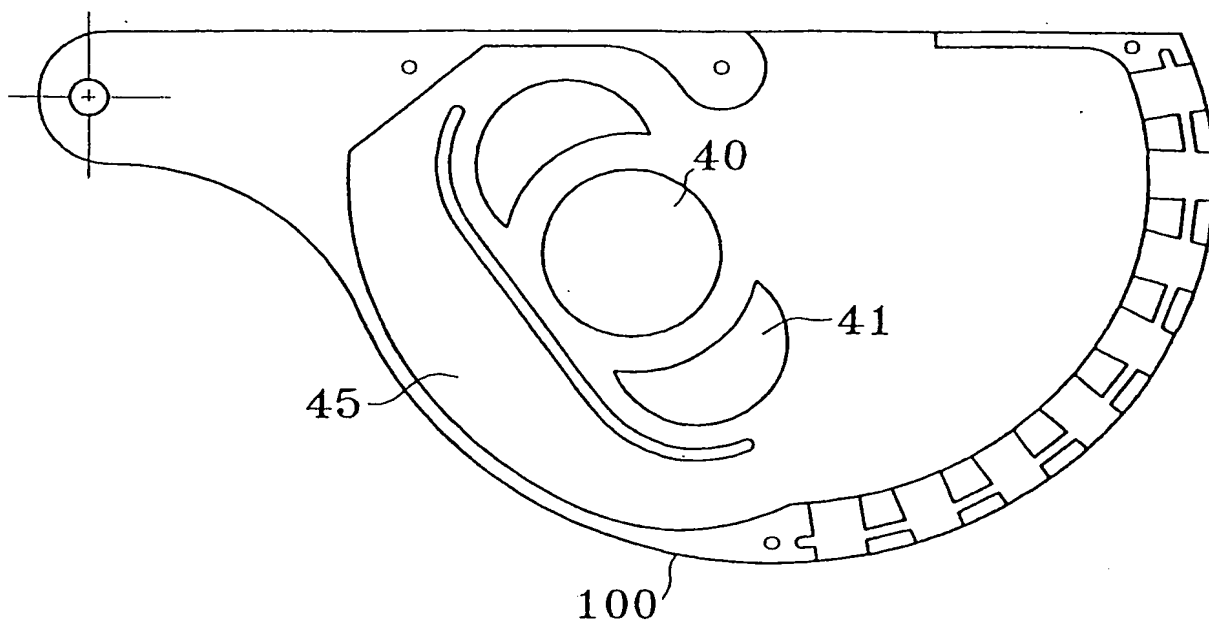
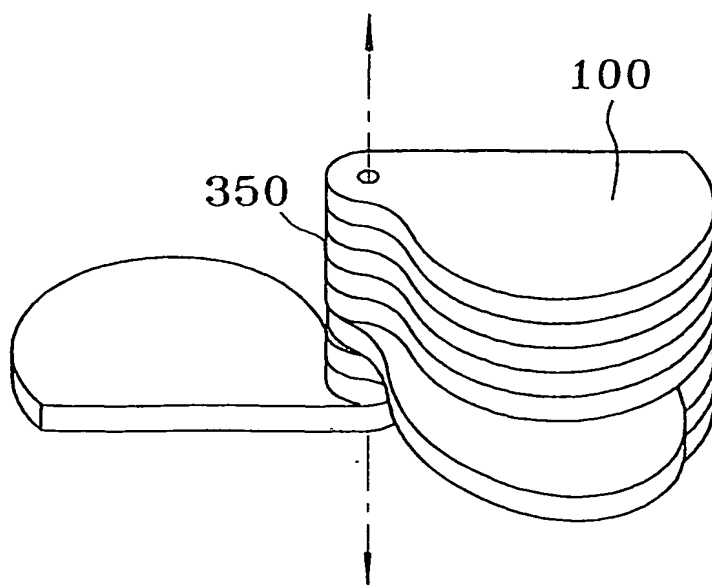


FIG. 6



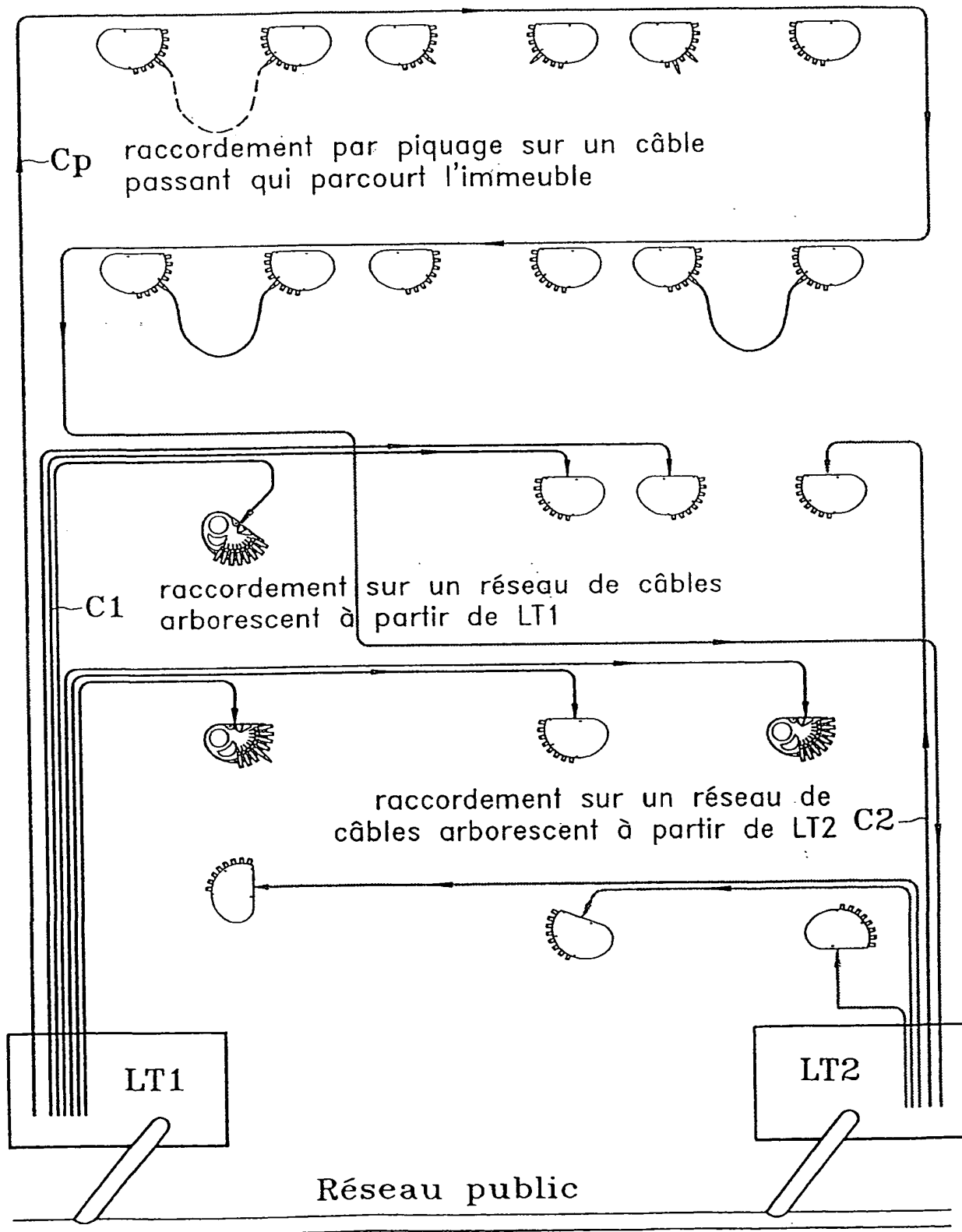


9/10

FIG. 8A*FIG. 8B*

10/10

FIG. 9



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Int'l Application No

PCT/FR 01/02280

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC 7 G02B6/44

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)

IPC 7 G02B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

EPO-Internal, PAJ, WPI Data

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	US 5 434 944 A (MEDLEN NICHOLAS J ET AL) 18 July 1995 (1995-07-18) claims; figures ---	1,2,4-6
A	WO 96 25680 A (LEFEBRE YVETTE ;VERCRUYSE DANIEL (BE)) 22 August 1996 (1996-08-22) claims; figures ---	1,2,9-12
A	FR 2 750 220 A (CRESPER DANIEL) 26 December 1997 (1997-12-26) claims; figures ---	1-4
A	EP 0 690 325 A (REHAU AG & CO) 3 January 1996 (1996-01-03) claims; figures ---	1,3
	--- -/--	

☒ Further documents are listed in the continuation of box C.☒ Patent family members are listed in annex.

* Special categories of cited documents:

- *A* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- *E* earlier document but published on or after the international filing date
- *L* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- *O* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- *P* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

T later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

- *X* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- *Y* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

G document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

9 November 2001

Date of mailing of the international search report

20/11/2001

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Mathyssek, K

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Int'l Application No
PCT/FR 01/02280

C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No. *
A	DE 38 41 607 A (SIEMENS AG) 13 June 1990 (1990-06-13) claims; figures	1

Form PCT/ISA/210 (continuation of second sheet) (July 1992)

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

In tional Application No

PC I/FR 01/02280

Patent document cted in search report		Publication date	Patent family member(s)	Publication date
US 5434944	A	18-07-1995	AU 653041 B2	15-09-1994
			AU 2020492 A	12-01-1993
			CA 2111570 A1	23-12-1992
			DE 69223963 D1	12-02-1998
			DE 69223963 T2	30-04-1998
			EP 0590018 A1	06-04-1994
			WO 9222842 A2	23-12-1992
			HK 1008150 A1	30-04-1999
			JP 6508448 T	22-09-1994
			NZ 243203 A	21-12-1995
WO 9625680	A	22-08-1996	WO 9625680 A1	22-08-1996
			AU 1801995 A	04-09-1996
			EP 0842445 A1	20-05-1998
			JP 11500237 T	06-01-1999
FR 2750220	A	26-12-1997	FR 2750220 A1	26-12-1997
EP 0690325	A	03-01-1996	DE 9410568 U1	01-09-1994
			AT 176058 T	15-02-1999
			DE 59504868 D1	04-03-1999
			EP 0690325 A1	03-01-1996
			NO 952014 A	02-01-1996
DE 3841607	A	13-06-1990	DE 3841607 A1	13-06-1990
			US 5069523 A	03-12-1991

D. le Internationale No
PCT/FR 01/02280

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)
CIB 7 G02B

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si réalisable, termes de recherche utilisés)

EPO-Internal, PAJ, WPI Data

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		
Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées

Category	Information	
A	US 5 434 944 A (MEDLEN NICHOLAS J ET AL) 18 juillet 1995 (1995-07-18) revendications; figures	1,2,4-6
A	WO 96 25680 A (LEFEBRE YVETTE ;VERCRUYSSSE DANIEL (BE)) 22 août 1996 (1996-08-22) revendications; figures	1,2,9-12
A	FR 2 750 220 A (CRESPÉL DANIEL) 26 décembre 1997 (1997-12-26) revendications; figures	1-4
A	EP 0 690 325 A (REHAU AG & CO) 3 janvier 1996 (1996-01-03) revendications; figures	1,3
	-/-	

☒ Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

- *A* document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- *E* document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- *L* document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- *O* document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- *P* document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

* document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention

*X document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément

document particulièrement pertinent; l'inventon revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier.

8 document qui fait partie de la même famille de brevets

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

20/11/2001

Fonctionnaire autorisé

Mathyssek, K

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

De _____ de Internationale No
PCT/FR 01/02280

C.(suite) DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		
Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
A	DE 38 41 607 A (SIEMENS AG) 13 juin 1990 (1990-06-13) revendications; figures -----	1

Formulaire PCT/ISA/210 (suite de la deuxième feuille) (juillet 1992)

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs : membres de familles de brevets

Dq de Internationale No

PCT/FR 01/02280

Document brevet cité au rapport de recherche		Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 5434944	A	18-07-1995	AU 653041 B2	15-09-1994
			AU 2020492 A	12-01-1993
			CA 2111570 A1	23-12-1992
			DE 69223963 D1	12-02-1998
			DE 69223963 T2	30-04-1998
			EP 0590018 A1	06-04-1994
			WO 9222842 A2	23-12-1992
			HK 1008150 A1	30-04-1999
			JP 6508448 T	22-09-1994
			NZ 243203 A	21-12-1995
WO 9625680	A	22-08-1996	WO 9625680 A1	22-08-1996
			AU 1801995 A	04-09-1996
			EP 0842445 A1	20-05-1998
			JP 11500237 T	06-01-1999
FR 2750220	A	26-12-1997	FR 2750220 A1	26-12-1997
EP 0690325	A	03-01-1996	DE 9410568 U1	01-09-1994
			AT 176058 T	15-02-1999
			DE 59504868 D1	04-03-1999
			EP 0690325 A1	03-01-1996
			NO 952014 A	02-01-1996
DE 3841607	A	13-06-1990	DE 3841607 A1	13-06-1990
			US 5069523 A	03-12-1991